(C) WPI / DERWENT

AN - 1999-064852 [06]

AP - JP19970124021 19970514

CPY - YOKO

DC - A25 A81 G03

FS - CPI

IC - C08G18/12; C08G18/48; C08L75/04; C09J175/04; C09K3/10

MC - A05-G02 A05-G03 A12-A05F G03-B02E4

PA - (YOKO) YOKOHAMA RUBBER CO LTD

PN - JP10310624 A 19981124 DW199906 C08G18/12 005pp

PR - JP19970124021 19970514

XA - C1999-019634

XIC - C08G-018/12; C08G-018/48; C08L-075/04; C09J-175/04; C09K-003/10

- AB J10310624 The prepn. of a one-pot type moisture-curable urethane sealing compsn. comprises: (a) reacting: (i) a mixt. contg. a polyether triol with a molecular weight of 1,000-7,000 and a polyether diol; with (ii) diisocyanates at a ratio NCO/OH of 1.1-2.5 by equivalent to give a urethane prepolymer; and (b) adding 0.2-5 pts. wt. (w.r.t. 100 pts. wt. of the urethane prepolymer) of a compound from polycaprolactone diol, polyester diol and/or polyether diol with a molecular weight of 500-3,000.
 - ADVANTAGE The sealing compsn. has good curing properties and reduced bubble content.
 - (Dwg.0/0)
- IW PREPARATION ONE POT TYPE MOIST CURE POLYURETHANE SEAL COMPOSITION COMPRISE REACT MIXTURE CONTAIN POLYETHER TRI OL POLYETHER DIOL DI ISOCYANATE COMPOUND URETHANE PREPOLYMER ADD POLYCAPROLACTONE DIOL POLYESTER DIOL POLYETHER DIOL
- IKW PREPARATION ONE POT TYPE MOIST CURE POLYURETHANE SEAL COMPOSITION COMPRISE REACT MIXTURE CONTAIN POLYETHER TRI OL POLYETHER DIOL DI ISOCYANATE COMPOUND URETHANE PREPOLYMER ADD POLYCAPROLACTONE DIOL POLYESTER DIOL POLYETHER DIOL

NC - 001

OPD - 1997-05-14

ORD - 1998-11-24

PAW - (YOKO) YOKOHAMA RUBBER CO LTD

- TI Preparation of one-pot type moisture-curable urethane] sealing composition - comprises reacting mixture containing polyether tri:ol and polyether diol with di:isocyanate compound to give urethane prepolymer and adding polycaprolactone diol, polyester diol and/or polyether diol
- A01 [001] 018; G1887-R G1854 G1843 D01 D11 D10 D19 D18 D32 D50 D76 D93 F73; R00370 G1558 D01 D11 D10 D23 D22 D31 D42 D50 D73 D83 F47; R01295 G2131 D01 D23 D22 D31 D42 D50 D77 D86 F43; H0033 H0011; H0077 H0044 H0011; P0931-R P1592 P0839 H0260 H0011 H0044 F41 F77 D01 D63; P1058-R P1592 P0964 H0260 F34 F77 H0044 H0011 D01; P1649 P1592 F77 H0011 D01; L9999 L2528 L2506; L9999 L2517 L2506; L9999 L2391; L9999 L2073; L9999 L2824; M9999 M2073; P0055; H0259; K9723; L9999 L2620 L2506;
 - [002] 018; ND03; B9999 B5094 B4977 B4740; B9999 B4988-R B4977
 B4740; Q9999 Q9007; N9999 N6780-R N6655; B9999 B5301 B5298 B5276; K9892; K9449;
 - [003] 018; R05170 D01 D11 D10 D50 D61 D68 D95 F36 F35 Sn 4A; C999 C102 C000; C999 C306;
 - [004] 018; R05085 D00 D09 C- 4A; A999 A237; A999 A419;
 - [005] 018; R09416 G3123 D01 D11 D10 D19 D18 D31 D50 D63 D76 D95 F41 F90 E00 E19; A999 A384;
 - [006] 018; R01740 G2335 D00 F20 H- O- 6A; A999 A157-R;

(19)日本國特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-310624

(43)公開日 平成10年(1998)11月24日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	FΙ					
C 0 8 G 18/12		C 0 8 G 18/12					
18/48		18/48 Z					
CO8L 75/04		C 0 8 L 75/04					
C 0 9 J 175/04		C 0 9 J 175/04					
CO9K, 3/10		C 0 9 K 3/10 D					
		審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 5 頁)					
(21)出願番号	特願平9-124021	(71)出頭人 000006714					
		横浜ゴム株式会社					
(22) 出願日	平成9年(1997)5月14日	東京都港区新橋5丁目36番11号					
		(72)発明者 佐復 高弘					
		神奈川県平塚市追分2番1号 横浜ゴム株					
		式会社平塚製造所内					
		(72)発明者 松田 秀行					
		神奈川県平塚市追分2番1号 横浜ゴム株					
		式会社平塚製造所内					
		(72)発明者 西田 剛					
		神奈川県平塚市迫分2番1号 横浜ゴム株					
		式会社平塚製造所内					
		(74)代理人 弁理士 渡辺 望稔 (外1名)					

(54) [発明の名称] 湿気硬化型一液ウレタンシーリング材組成物の製造方法及びその組成物

(57)【要約】

【課題】促進硬化時に、発泡現象が抑止される湿気硬化 型一液ウレタンシーリング材組成物の製造方法、ならび に前記製造方法により製造される組成物の提供。

【解決手段】分子量1000~7000のポリエーテル トリオールとポリエーテルジオールの混合ポリオール と、ジイソシアネートを、NCO/OH当量比が1.1 ~2. 5となるように反応させてウレタンプレポリマー (A)を製造し、ついで、該ウレタンプレポリマー (A) 100重量部に対し、分子量500~3000の 液体もしくは固体のポリカプロラクトンジオール、ポリ エステルジオール、および、ポリエーテルジオールから なる群から選ばれる少なくとも1つを、0.2~5重量 部、添加することにより湿気硬化型一液ウレタンシーリ ング材組成物を製造し、上記課題を達成する。

(2)

特開平10-310624

【特許請求の範囲】

【請求項1】分子量1000~7000のポリエーテル トリオールとポリエーテルジオールの混合ポリオール と、ジイソシアネートを、NCO/OH当量比が1.1. ~2.5となるように反応させてウレタンプレポリマー (A) を製造し、ついで、該ウレタンフレポリマー (A) 100重量部に対し、分子量500~3000の 液体もしくは固体のポリカプロラクトンジオール、ポリ エステルジオール、および、ポリエーテルジオールから なる群から選ばれる少なくとも1つを、0.2~5重量 10 部、添加することを特徴とする湿気硬化型一液ウレタン シーリング材組成物の製造方法。

【請求項2】分子量1000~7000ポリエーテル トリオールとポリエーテルジオールの混合ポリオール と、ジイソシアネートとを、NCO/OH当量比が1. 1~2.5である範囲で反応させてなるウレタンプレポ リマー(A)100重量部に、分子量500~3000 の液体もしくは固体のポリカプロラクトンジオール0. 2~5重量部を、添加してなる湿気硬化型一液ウレタン シーリング材組成物。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、湿気硬化型一液ウ レタンシーリング材組成物の製造方法、および、その製 造方法により製造される湿気硬化型一液ウレタンシーリ ング材組成物に関する。詳しくは、硬化時に促進硬化を 行なっても発泡が抑止される湿気硬化型一液ウレタンシ ーリング材組成物の製造方法と、この製造方法により製 造される湿気硬化型一液ウレタンシーリング材組成物に 関する。

[0002]

【従来の技術】イソシアネート基を末端に有するウレタ ンプレポリマーは、シーリング材等のベースポリマーと して広く使用されてきた。このようなウレタンプレポリ マーを含有するウレタンシーリング材組成物は、組成物 中のポリマーのイソシアネート基が湿気と反応して硬化 する際、炭酸ガスを副生する。特に高温、多湿の雰囲気 下で硬化させると、組成物内部に達する湿気が多く、発 泡現象が起こり、シーリング材の界面の接着性が不良と なるという問題がある。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、促進 硬化を行なっても、発泡現象が抑止できる湿気硬化型ー 液ウレタンシーリング材組成物の製造方法の提供と、そ の製造方法で製造される湿気硬化型一液ウレタンシーリ ング材組成物を提供することである。

[0004]

【課題を解決するための手段】すなわち、本発明は、分 子量1000~7000のポリエーテルトリオールとポ リエーテルジオールの混合物に、ジイソシアネートをN SO プロピレンオキサイド、ブチレンオキサイド、スチレン

CO基とOH基の当量比(NCO基/OH基)が1.1 ~2. 5となるように反応させ、ウレタンプレポリマー (A)を製造し、ついで、ウレタンプレポリマー(A) ・100重量部に対し、分子量500~3000の液体も しくは固体のポリカプロラクトンジオール、ポリエステ ルジオール、および、ポリエーテルジオールからなる群 から選ばれる少なくとも1つを、0.2~5重量部、添 加する湿気硬化型一液ウレタンシーリング材組成物の製 造方法を提供する。

【0005】また、本発明は、分子量1000~700 0のポリエーテルトリオールとポリエーテルジオールの 混合物と、ジイソシアネートとを、NCO基とOH基の 当量比 (NCO基/OH基) が1.1~2.5であるよ う含有するウレタンプレポリマー(A) IO O 重量部 に、分子量500~3000の液体もしくは固体のポリ カプロラクトンジオール0.2~5重量部を、添加して なる湿気硬化型一液ウレタンシーリング材組成物を提供 する。

[0006]

20

【発明の実施の形態】以下に、本発明についてさらに詳 細に説明する。本発明の湿気硬化型一液ウレタンシーリ ング材組成物の製造方法(以下、本発明の組成物の製造 方法と記す)は、ポリエーテルトリオールとポリエーテ ルジオールの混合ポリオールに、ジイソシアネートを反 応させウレタンプレポリマー(A)を製造した後に、さ らに微量のジオールを後添加して反応させるものであ

【0007】本発明の混合ポリオール中のポリエーテル トリオールには、特に限定はなく、エチレンオキサイ ド、プロピレンオキサイド、ブチレンオキサイド、スチ レンオキサイド等のアルキレンオキサイドと、グリセリ ン、トリメチロールプロパン、ヘキサントリオール等の 活性水素化合物との付加重合によって製造される各種の ものが使用可能である。具体的には、ポリテトラメチレ ントリオール、ポリエチレントリオール、ポリプロピレ ントリオール、ポリオキシプロピレントリオール、ポリ オキシブチレントリオール等を挙げることができる。こ れらのポリエーテルトリオールは、1種もしくは2種以 上を組み合わせて使用することができる。このポリエー 40 テルトリオールは、平均分子量が1000~7000の ものが用いられる。分子量をこの範囲にすることによ り、得られるウレタン組成物の総不飽和度を低くすると とが出来、結果的に高い平均官能基数を得ることが出 来、より優れたシーリング性能を発現できるとともに、 ウレタンシーリング材組成物の粘度が適度なものとなる からである。平均分子量は、より好ましくは4000~ 6000である。

【0008】本発明の混合ポリオール中のポリエーテル ジオールには、特に限定はなく、エチレンオキサイド、

(3)

特開平10-310624

3

オキサイド等のアルキレンオキサイドと、エチレングリ コール、ジェチレングリコール、プロピレングリコー ル、ジプロピレングリコール、ブタンジオール、4. 4. -ジヒドロキシフェニルメタン、4、4 ージヒド ロキシフェニルプロパン等の活性水素化合物との付加重 合によって製造される各種のものが使用可能である。具 体的には、ポリテトラメチレングリコール、ポリエチレ ングリコール、ポリプロピレングリコール、ポリオキシ プロピレングリコール、ポリオキシブチレングリコール ルは、1種もしくは2種以上を組み合わせて使用すると とができる。とのポリエーテルジオールは、平均分子量 1000~7000のものが用いられる。分子量をこの 範囲にすることにより、得られるウレタンプレポリマー (A) の総不飽和度を低くすることが出来、結果的に高 い平均官能基数を得ることが出来、より優れたシーリン グ性能を発現できるとともに、ウレタンシーリング材組 成物の粘度が適度なものとなるからである。平均分子量 は、より好ましくは1000~4000である。

【0009】本発明の製造方法では、前述の混合ポリオ 20 ールにジイソシアネートを反応させるが、トリオール、 もしくは、ジオールを単独で用いるのでなく、混合して 混合ポリオールを用いるのは、ゴム物性の強度と伸びを 両立させるためである。混合ポリオールのトリオールと ジオールの配合比は、モル比でジオール/トリオール= 0.5~1.5、特に0.8~1.2であるのが好まし い。0.5未満では粘度が高く、1.5超では発泡を抑 止できない。

【0010】本発明に用いられるジイソシアネートは、 NCO基を1分子内に2つ有するイソシアネートであれ 30 使用することができる。 ば特に限定されず、各種のジイソシアネートが使用可能 である。例えば、2、4-トリレンジイソシアネート、 2,6-トリレンジイソシアネート、4,4'ージフェ ニルメタンジイソシアネート、2、4°-ジフェニルメ タンジイソシアネート、p-フェニレンジイソシアネー ト等の芳香族ジイソシアネート; ヘキサメチレンジイソ シアネート等の脂肪族ジイソシアネート:イソホロンジ イソシアネート等の脂環式ポリイソシアネート:キシリ レンジイソシアネート等のアリール脂肪族ポリイソシア ートは、1種あるいは2種以上を組み合わせて使用する ことができる。

【0011】混合ポリオールとジイソシアネートを反応 させることにより、ウレタンプレポリマー(A)を得 る。混合ポリオールとジイソシアネートは、NCO基と OH基の当量比(以下、NCO/OHと記す) = 1.1 ~2.5となるように反応させる。1.1未満であると 粘度が高く、2. 5超であると系内に残存するイソシナ ネート残基が多すぎて、発泡現象を抑止出来ないからで である。混合ボリオールとジイソシアネートとの反応に おいて、反応温度は、用いる混合ポリオールの量により 異なるが、80~100℃が好ましい。反応時間は、2 4~48時間が好ましい。

4

【0012】本発明の特徴は、上述のようにして得られ たウレタンプレポリマー(A)に、さらに、液体もしく は固体の以下に詳述する特定のジオールを微小量添加す ることである。特定のジオールとは、ポリカプロラクト ンジオール、ポリエステルジオール、または、ポリエー 等を挙げることができる。これらのポリエーテルジオー 10 テルジオールである。本発明に用いられるポリカプロラ クトンジオールは、ε-カプロラクトンとエチレングリ コール、プロピレングリコール等の活性水素化合物との 開環重合により得られる各種のものが使用可能である。 とのようなポリカプロラクトンジオールとして、各種の 市販品を利用することが出来、例えば、ダイセル化学工 業(株)製のPCL205、PCL220AL、PCL 3000等を挙げることができる。これらのポリカプロ ラクトンジオールは、1種もしくは2種以上を組み合わ せて使用することができる。

> 【〇〇13】微量添加されるポリエステルジオールは、 特に限定はなく、マレイン酸、コハク酸、アジビン酸、 セパシン酸、テレフタル酸、イソフタル酸等の二塩基酸 とエチレングリコール、プロピレングリコール、ポリプ ロピレングリコール、ジエチレングリコール、トリエチ レングリコール、ヘキサメチレングリコール、1,3-プチレングリコール、1、6-プタンジオール等の活性 水素化合物との脱水縮合反応により得られる各種のポリ エステルジオールが使用可能である。これらのポリエス テルジオールは、1種もしくは2種以上を組み合わせて

【0014】上記ポリカプロラクトンジオール、ポリエ ステルジオールと共に用いることのできるポリエーテル ジオールは、特に限定はなく、エチレンオキサイド、プ ロビレンオキサイド等のアルキレンオキサイドと、エチ レングリコール、プロピレングリコール等の活性水素化 合物との付加重合によって製造される各種のものが使用 可能である。具体的には、ポリテトラメチレングリコー ル、ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコー ル、ボリオキシプロピレングリコール、ボリオキシブチ ネート:等が好適に例示される。これらのジイソシアネ 40 レングリコール等を挙げることができる。これらのポリ エーテルジオールは、1種もしくは2種以上を組み合わ せて使用することができる。

> 【0015】ウレタンプレポリマー(A)に後添加する ジオールの中で、特にポリカプロラクトンが発泡を抑止 する点で好ましい。用いるジオールが2種以上であれ は、その組成は特に限定されないが、好ましくは、ポリ カプロラクトンに、ポリエステルジオールまたはポリエ ーテルジオールを、それぞれ単独か両方を加えて用いる のが好ましい。

(4)

添加する上述のジオールとしては、平均分子量が500 ~3000の液体もしくは固体のものが用いられる。5 00未満では、粘度の増加が著しく垂下性の低下を引き 起こすからであり、3000超では、発泡を抑止する効 果が十分では無くなるからである。平均分子量は、好ま しくは500~1000である。

5

【0017】該ジオールの添加量は、ウレタンプレポリ マー(A) 100 重量部に対し、0.2~5 重量部であ る。さらに0.5~2重量部であるのが好ましい。0. 2重量部未満では、発泡を抑止する効果が十分ではな く、5重量部超であると、ジオールとジイソシアネート が反応し分子量が増加し増粘し、本発明の組成物が垂下 してしまうとともに、シーリング材として接着するのに 有効なNCO基の数が十分ではないため組成物と被接着 体たとえばガラス等との接着が十分では無くなるからで ある。

【0018】ジオールは、液体であればそのままウレタ ンプレポリマー(A)に添加することができ、固体であ れは、反応系の反応温度をジオールの融点よりも高く設 定することにより反応させることができる。

【0019】上述のように、この後添加するジオール は、ウレタンプレポリマー(A)合成時、もしくは合成 前には添加しない。発泡抑止の効果がないからである。 発泡現象は、ウレタンプレポリマー(A)合成時にポリ オールに対し過剰のイソシアネートを添加し、未反応の まま遊離イソシアネートとして残ったイソシアネート残 基により起こると考えられる。この反応系に微小量のジ オールを後添加することにより、イソシアネート残基と 反応させ、発泡を抑止することができると考えられる。 (A)の合成後でなければならない。

【0020】ウレタンプレポリマー(A)と後添加する 微小量のジオールとの反応において、反応温度は、用い るウレタンプレポリマー(A) とその量により異なる が、40~80℃が好ましい。反応時間は、6~24時 間が好ましい。

【0021】本発明の組成物は、上述の製造方法により 得られるものであって、前述の分子量1000~700 0のポリエーテルトリオールとポリエーテルジオールの 混合ポリオールと、ジイソシアネートとを、NCO/O 40 る。 H当量比が1.1~2.5である範囲で反応させてなる ウレタンプレポリマー(A)100重量部に、上述の分 子量500~3000の液体もしくは固体のポリカプロ ラクトンジオール0.2~5重量部を、添加してなる湿 気硬化型一液ウレタンシーリング材組成物である。

【0022】本発明の製造方法で、前記必須の成分に加 えて、任意のタイミングで他の添加剤を添加してもよ い。添加してもよい添加剤としては、充填剤、可塑剤、 溶剤、反応促進触媒等の添加剤を挙げることができる。 充填剤としては、カーボンブラック、クレー、タルク、

炭酸カルシウム、ホワイトカーボン、無水珪酸、あるい はこれらの混合物が挙げられる。充填剤の含有量は、本 発明の組成物中、40~70重量%が好ましい。可塑剤 としては、ジ・イソデシルフタール(DIDP)、ジブ チルフタレート、ジオクチルフタレート等のフタル酸誘 導体や、テトラヒドロフタル酸、アゼライン酸、マレイ ン酸、トリメリット酸、イソフタル酸、アジピン酸、ク エン酸等の誘導体等が挙げられる。可塑剤の含有量は、 本発明の組成物中、5~30重量%が好ましい。溶剤と 10 しては、トルエン、キシレン等の芳香族炭化水素、ヘキ サン、ヘプタン等の脂肪族炭化水素や、ミネラルスピリ ット等が挙げられる。溶剤の含有量は、本発明の組成物 中、1~5重量%が好ましい。反応促進触媒としては、 ジオクチル錫ジラウレート(DOTL)、ジプチル錫ジ ラウレート、ジブチル錫マレート、第一錫オクテート、 オクチル酸鉛、トリエチレンアミン、ペンタメチレンジ エチレントリアミン等が挙げられる。反応促進触媒の含 有量は、本発明の組成物中、0.1~1重量%が好まし

【0023】本発明の製造方法は、混合ポリオールとジ 20 イソシアネートとから得られるウレタンプレポリマー (A) に微量のジオールを後添加することにより、促進 硬化、例えば、40℃の温水中での促進硬化を行なって も、発泡現象を抑止することができるという効果を有す る。本発明は、このような優れた効果を得るために、ウ レタンプレポリマーを製造後、プロポリマー製造に用い た反応器をそのまま用い、微量のジオールを添加するだ けという簡易な方法によればよく、発泡現象を抑止する のに優れる簡便な方法である。また、ウレタンプレポリ したがって、ジオールの添加は、ウレタンプレポリマー 30 マー (A) に添加するジオールの量を特定の範囲の量と することにより、本発明の組成物の粘度が増加すること なく、組成物が垂下するということがない。さらに、本 発明の組成物はガラス等の被接着体との接着性にも優れ

> 【0024】このような効果を有する本発明の製造方法 により得られる本発明の組成物は、自動車用シーリング 材や建物用シーリング材として有用である。

[0025]

【実施例】以下、実施例により本発明を具体的に説明す

ウレタンプレポリマー(A)の製造

ポリエーテルトリオール (ポリプロピレントリオール、 分子量5000)70重量部と、ポリエーテルジオール (ポリプロピレングリコール、2000)30重量部 と、可塑剤としてジ・イソデシル・フタレート (DID P) 20重量部を反応容器に入れ120℃、1×10~ atmで12時間減圧脱水した後、50℃に冷却し、こ とにジフェニルメタンジイソシアネート15重量部を攪 拌しながら添加し、80℃で36時間反応させて、ウレ 50 タンプレポリマー(A)を得た。

(5)

特開平10-310624

8

【0026】(実施例1~7)得られたウレタンプレポリマー(A)と、下記表1に示す化合物とを、表1に示す組成に配合し、湿気硬化型一液ウレタンシーリング材組成物を得た。なお、表1に示す化合物は以下のとおりである。

可塑剤:ジ・イソデシル・フタレート(DIDP)

溶剤:ミネラルスピリット

反応促進触媒:ジオクチル錫ジラウレート(DOTL)ジオール1:ポリカプロラクトングリコール(PCL205、ダイセル化学工業(株)製、分子量500)ジオール2:ポリカプロラクトングリコール(PCL220AL、ダイセル化学工業(株)製、分子量2000)

ジオール3:ポリカプロラクトングリコール (PCL3000、ダイセル化学工業 (株) 製、分子量3000)ジオール4:ポリプロピレングリコール (PPG2000、旭硝子社製、分子量2000)

ジオール5:ポリエステルグリコール(1,6-ヘキサンジオールとアジピン酸よりなるジオール、分子量2000)

【0027】得られた組成物について、以下の物性を測定評価した。

物性の評価

1) 発泡性

実施例で得られた組成物をガラスに塗布し3時間放置 後、40℃の温水中にて3日間硬化させた。硬化後、組*

* 成物とガラスの全接着面積中、発泡が起こっている面積を測定し面積率 [%]を求めた。

2) 垂下性

実施例で得られた組成物をガラスに塗布し、ガラスを90°に保ち、組成物が経時で垂下するかを観察した。表中、〇は経時で垂下がなかったことを、×は垂下があったことを示す。

3)接着性

実施例で得られた組成物をガラスに塗布し、JIS A 5758に準拠して組成物のガラスへの接着性を測定評価した。なお、組成物をガラスに塗布するに先立ち、MS-90 (横浜ゴム (株) 製)をプライマーとして塗布した。表中、CFは硬化した組成物が凝集破壊したことを、PSはプライマーと硬化した組成物との界面剥離が起きたことを示す。結果を表1に示す。

【0028】(比較例1) ウレタンプレポリマーにジオールを後添加しなかった以外は、実施例1と同様にして組成物を得た。得られた組成物について実施例と同様にして物性の評価を行なった。

20 (比較例2)ウレタンプレポリマーにジオール2を表1 に示す配合で後添加した以外は、実施例1と同様にして 組成物を得た。得られた組成物について実施例と同様に して物性の評価を行なった。結果を表1に示す。

[0029]

[表1]

	実		E	糖	(A)			比較例		
	1	2	3	4	5	6	7	1	2	
ウレタンプレポリマー	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
カーボンブラック	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
可塑剤	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
溶剤	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
Actic	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
ジオール 1	0.2	0.5	0.2		ŀ		1	ĺ		
ジオール 2	ļ	[0.2	i		ŀ	!	15	
ジオール 3				İ	0. 2		1	ŀ		
ジオール 4		İ				0.2	1		1	
ジオール 5		l		1		1	0. 2			
発包性 (%)	3	0	0	2	3	10	8	4 0	0	
垂下性			0	0	0	0	0	0	×	
接着性	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	PS	

、 私 个 装 1

[0030]

【発明の効果】本発明の製造方法によれば、高温多湿下、例えば40℃の温水中で促進硬化を行なっても、発泡が抑止され、経時に垂下することなく、また優れた接着性を有する湿気硬化型一液ウレタンシーリング材組成

物を得ることができる。また、本発明の製造方法により 得られる本発明の組成物は、上述の特性を有し、1 液性 の湿気硬化型の自動車用シーリング材、建物用シーリン グ材等に有用である。